

# OSエキスパンダーロール用



## Sメタル取扱説明書

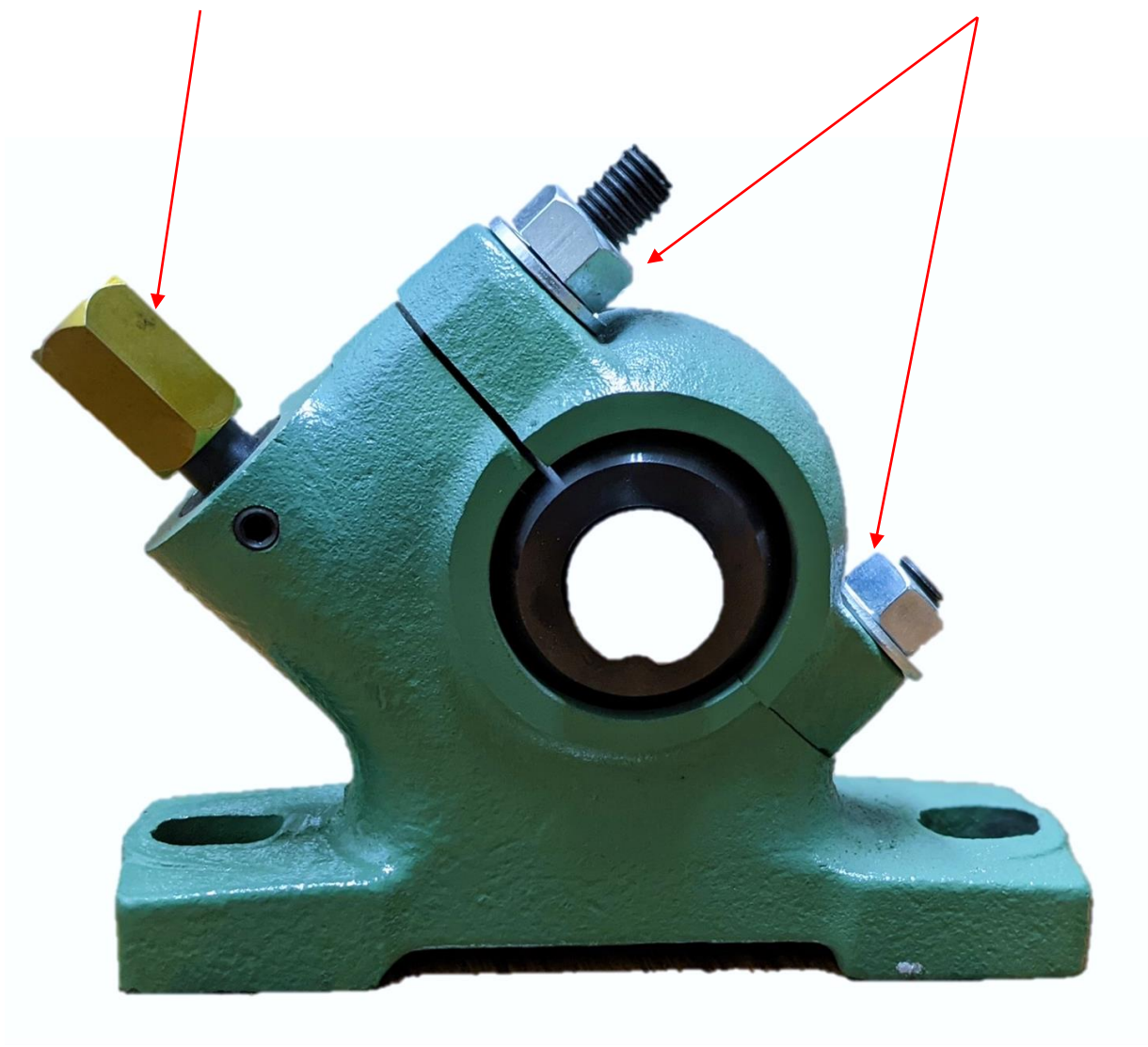
⑤ 大阪染織機械株式会社  
OSAKA SENSHOKU MACHINERY CO., LTD.

# 各部の名前

## Sメタル(操作側)

六角ウォーム(M12)

六角ナット(M12)



# 各部の名前

## メタル球(操作側)

歯切り

ホーローセット穴(M8)



# 各部の名前

## Sメタル(固定側)

六角ボルト(M12)



# 各部の名前

## メタル球(固定側)

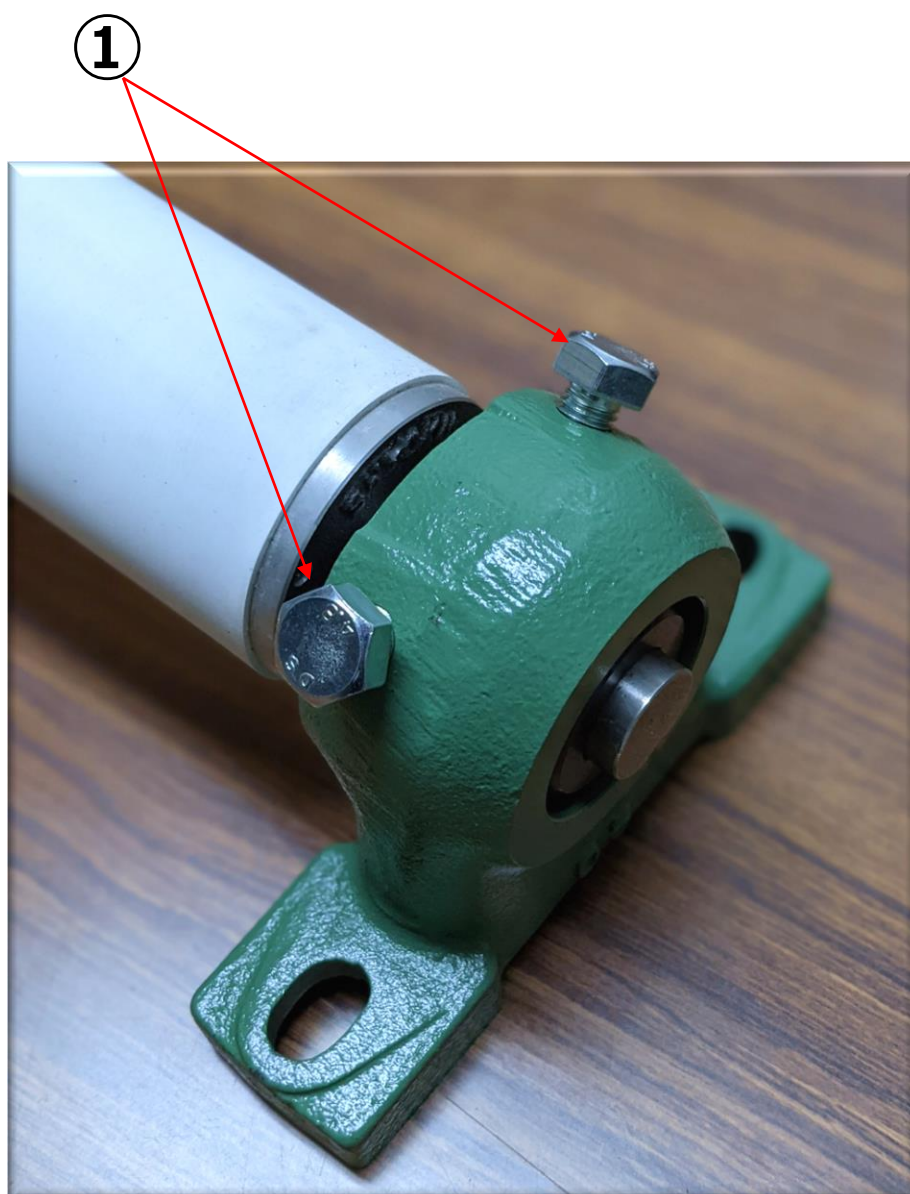
ホーローセット穴(M8)



# 固定側作業

まず固定側の①六角ボルト（M12）2本を緩めて下さい。

固 定 側

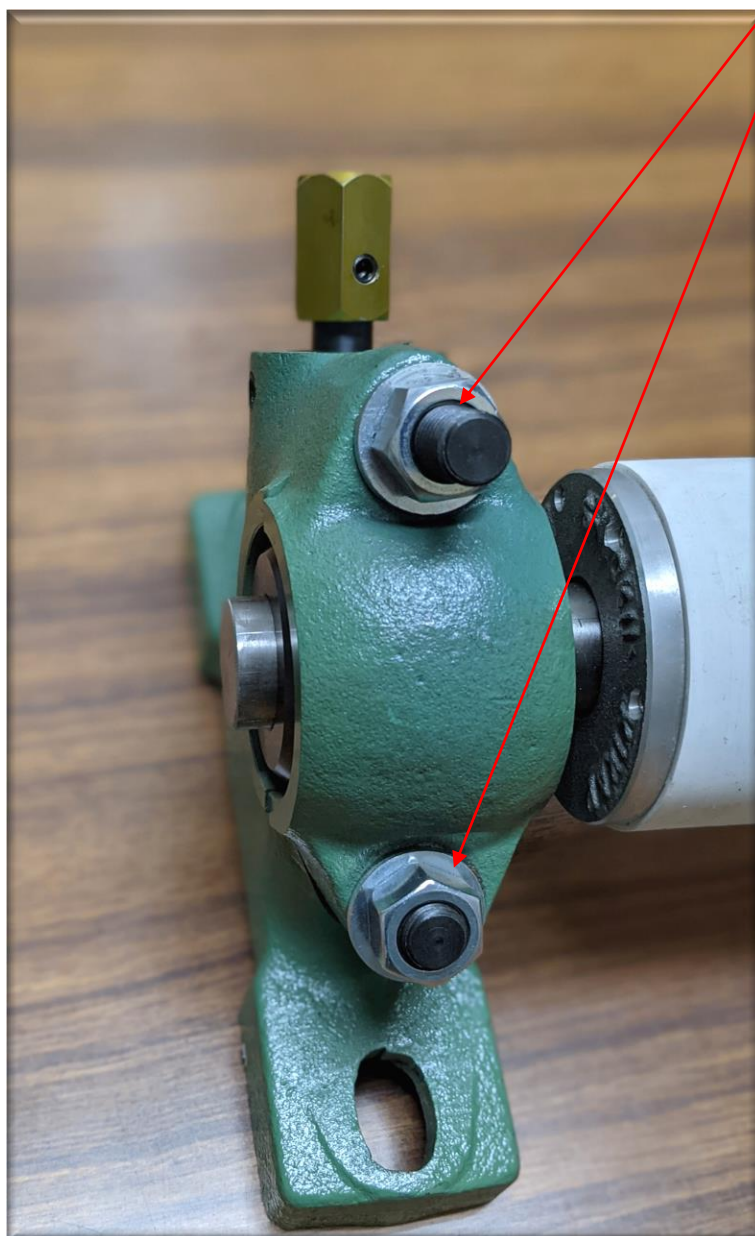


# 操作側作業

次に②操作側の六角ナット(M12)を2個緩めて下さい。

操 作 側

②

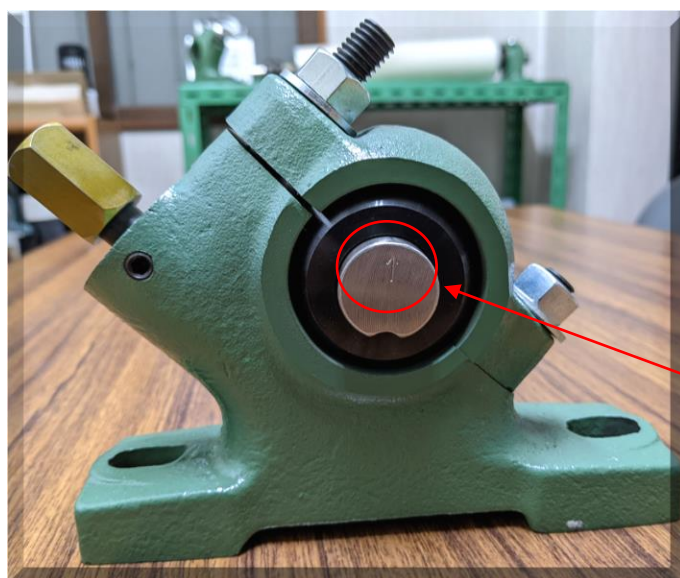


# 弧高TOP位置確認方法

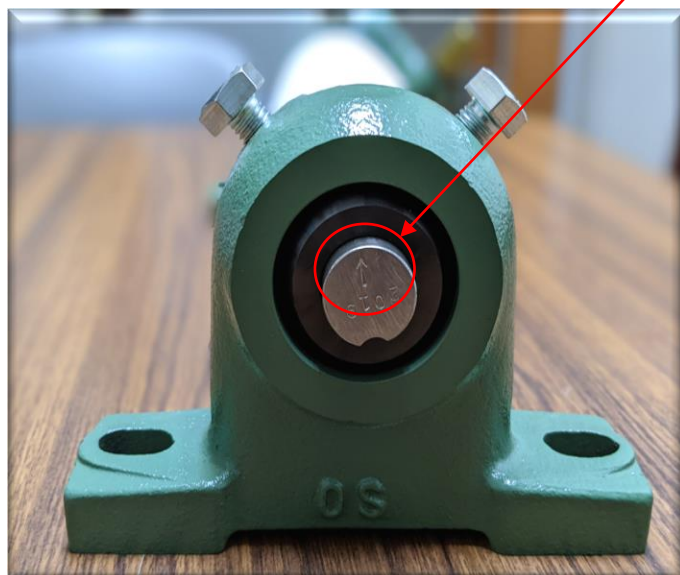
OSエキスパンダーロールの両軸端に③矢印があります。

矢印先が弧高TOP位置になり、抱き角調整時の目安になります。

操 作 側



固 定 側





## 抱き角の調整

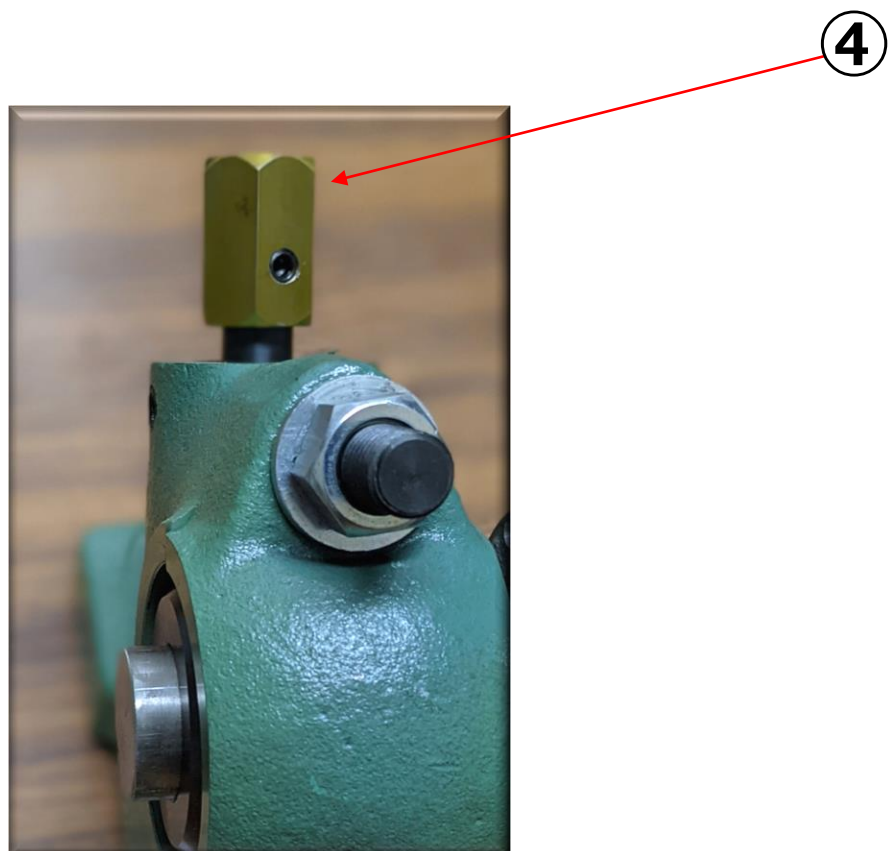
操作側の④六角ウォームを回して抱き角を適切な位置に調整して下さい。

その時に六角ウォームが回り難い場合は、六角ボルトと六角ナット①②

の緩め方が不十分ですので、それ以上無理に回さず多めに緩めて下さい。

適切な位置に調整したら、先に緩めていた六角ボルトと六角ナット①②

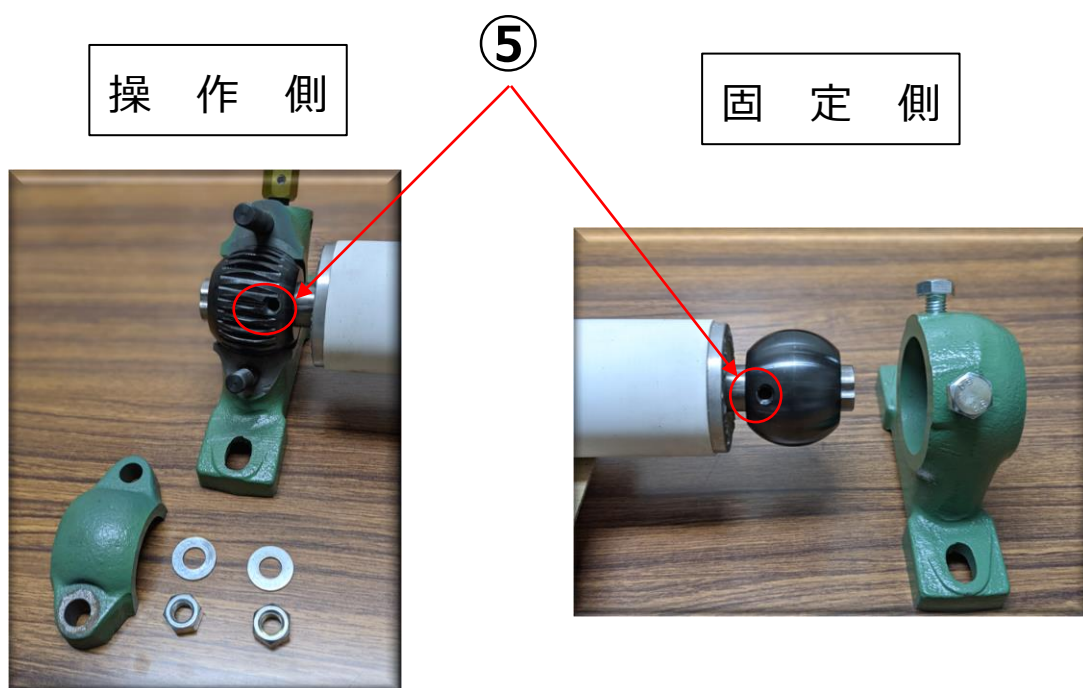
を締め付けて下さい。



# メタルセンター(芯間)調整

メタルセンターが合っていない場合は操作側・固定側を外してください。

メタル球と軸を固定してある⑤ホーローセットを緩めてメタル球の固定位置を必要だけ移動し、再び固定して下さい。



操作方法動画ORコード

# アフターサービスについて

## ■お問い合わせ

アフターサービスについてご不明な点やご相談は、  
当社までご連絡下さい。

TEL : 06-6471-0717

FAX : 06-6471-0719

Mail:info@osm.co.jp

Instagram



@osakasenshoku

TikTok



@osakasenshoku

X



@osakasenshoku

You Tube



osakasenshoku

OSエキスパンダーロール用  
Sメタル取扱説明書

大阪染織機械株式会社

〒555-0001 大阪市西淀川区佃5-8-14



ホームページアドレス  
<https://www.osm.co.jp>

OSエキスパンダーロール用  
Sメタル取扱説明書

大阪染織機械株式会社

お問い合わせTEL：06-6471-0717

ホームページ

[www.osm.co.jp](http://www.osm.co.jp) 検索

